

# DA SCHWEISST SICH WAS ZUSAMMEN.

Wenn es um erstklassige Schweißgeräte geht, lassen unsere Ingenieure nichts anbrennen. Ständig sind Sie im Dialog mit denen, die am besten wissen, wie ein gutes Schweißgerät sein muss: mit den Handwerkern. Deshalb steckt in einem Metabo Schweißgerät alles, was Sie brauchen. Garantieren können wir das, weil wir unsere Schweißanlagen bei uns im Hause nicht nur von A bis Z entwickeln, sondern auch produzieren und montieren – vom Trafo bis zur gesamten Elektronik! Strengste Qualitätskontrollen sind da nur selbstverständlich, die fünfjährige Garantie auf den Haupttrafo nur die logische Konsequenz. **Metabo. Work. Don't play.**



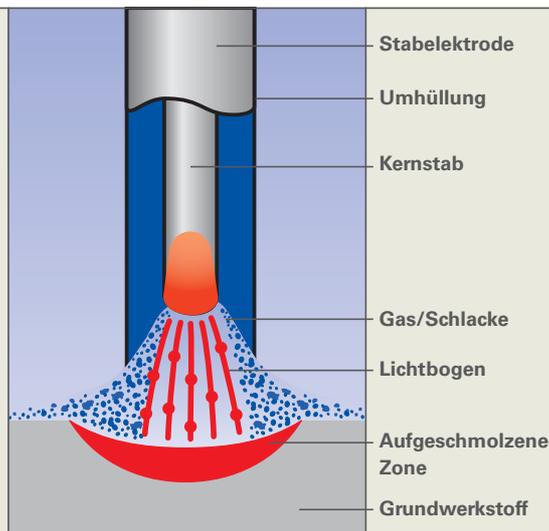


## IMMER DAS RICHTIGE EISEN IM FEUER.

Elektroden-Schweißen, WIG-Schweißen, MIG-MAG-Schweißen – für jedes Material, für jede Stärke hat Metabo die richtige Schweißanlage. Doch damit nicht

genug: Unsere Entwicklungsabteilung ist immer auf der Suche nach den neuesten Technologien, die die Arbeit unserer Kunden in Handwerk und Industrie noch schnell-

### Die Schweißarten im Überblick.



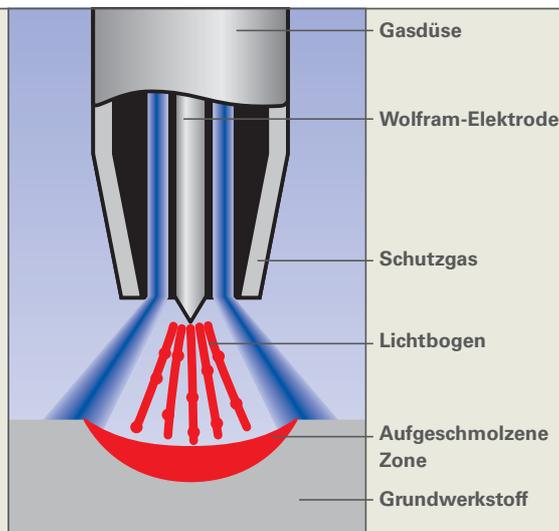
#### Elektroden-Schweißen.

- Der Lichtbogen brennt zwischen dem Werkstück und einer abschmelzenden Elektrode.
- Die Elektrode liefert den Zusatzwerkstoff.
- Die abschmelzende Umhüllung bildet Gase und Schlacke, um den Lichtbogen und das Schmelzbad vor negativen Einflüssen der Außenluft zu schützen.
- Kann für fast alle verschweißbaren Materialien ab ca. 1,5 mm eingesetzt werden (Stabelektroden dem Grundwerkstoff anpassen).

- Trafo-Geräte arbeiten mit Wechselstrom (z.B. SB/SK).
- Alle Inverter (elektronische Geräte) arbeiten mit Gleichstrom.

#### Vorteile:

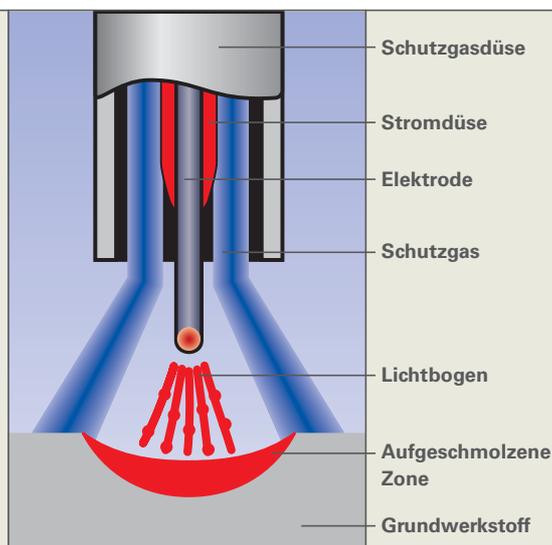
- Der Lichtbogen brennt ruhiger
- Geräte können mit optionalem Brenner für das WIG-DC-Schweißverfahren eingesetzt werden
- Für die Einstellung des Schweißstroms in Ampere gilt:  
Durchmesser der Elektrode x 40 = Schweißstrom in Ampere.



#### WIG-Schweißen.

- Der Lichtbogen brennt zwischen dem Werkstück und einer nicht abschmelzenden Wolframelektrode (WIG = Wolfram – Inert – Gas).
- Ein separat zugeführtes inertes Gas, z.B. Argon (Ar) schützt die Schweißzone vor den negativen Einflüssen der Außenluft.
- Zusatzwerkstoff kann bei Bedarf von Hand zugeführt werden.
- Mit dem Verfahren WIG-DC (Gleichstrom) werden alle Metalle ab 0,3 mm außer Aluminium und Magnesium verschweißt. (Der WIG-Brenner muss immer am Minuspol angeschlossen werden).

- Für Aluminium, Magnesium und deren Legierungen muss das Verfahren WIG-AC (Wechselstrom) eingesetzt werden (Aufreißen der Oxidschicht auf dem Material).
- Vorteil des Verfahrens ist die gute Beherrschbarkeit des konzentrierten spritzerfreien Lichtbogens (= weniger Verzug und Nacharbeit).



#### MIG-MAG-Schweißen.

- Der Lichtbogen brennt zwischen dem Werkstück und einem mechanisch zugeführten Schweißdraht (Elektrode).
- Ein automatisch zugeführtes, nicht brennbares Gas schützt den Lichtbogen und das Schmelzbad vor negativen Einflüssen der Außenluft.
- Mit dem MIG-Verfahren (MIG = Metall – Inert – Gas) werden Aluminium und Aluminiumlegierungen verarbeitet. Als Gase werden Argon (Ar), Helium (He) und deren Gemische eingesetzt.

- Das MAG-Verfahren (MAG = Metall – Aktiv – Gas) wird für die Verarbeitung von allgemeinem Bau-, Kessel- und Rohrstaht ab ca. 0,5 mm in Verbindung mit Mischgasen aus Argon (Ar) und Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>) oder reinem Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>) eingesetzt.
- Hochlegierte Stähle werden im MAG-Verfahren mit Schutzgas aus Argon (Ar) und einem niedrigen Anteil (< 5%) Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>) verarbeitet.
- Vorteile des Verfahrens sind die einfache Handhabung und die sehr guten Dünoblecheigenschaften.

ler, noch rationeller, noch effizienter macht. Beispiel: Die innovative Sinus-Inverter-Technologie von Metabo. Hohe Schweißleistung bei niedriger Stromaufnahme.

Oder auch die Mikroprozessor-Steuerung – wir nennen sie „Smart Intelligence“ – die mit modernster Elektronik für ein optimales Schweißergebnis sorgt.

Welches Schweißgerät passt zu welchem Material?

Elektroden-Schweißen

Gerätetyp	max. Ø Elektroden	Verschweißbare Materialstärke	Verschweißbare Materialien bei Elektrode			Verschweißbare Materialien bei WIG		
			Stahl	Edelstahl (VA)	Aluminium	Stahl	Edelstahl (VA)	Buntmetalle***
E 130	3,25 mm	1,5–5 mm**	●	●	–	●	●	●
E 150	3,25 mm*	1,5–5 mm**	●	●	–	●	●	●
E 170 Si	4,0 mm	1,5–5 mm**	●	●	–	●	●	●
SB 160 C	3,25 mm	2,5–5 mm	●	●	–	–	–	–
SB 200 CT	4,0 mm	2,5–5 mm	●	●	–	–	–	–
SK 200	5,0 mm	2,5–6 mm	●	●	–	–	–	–
SB 200	5,0 mm	2,5–6 mm	●	●	–	–	–	–
SK 230	5,0 mm	2,5–7 mm	●	●	–	–	–	–
SB 230 T	5,0 mm	2,5–7 mm	●	●	–	–	–	–
SK 260	6,0 mm	2,5–8 mm	●	●	–	–	–	–
SB 260 T	6,0 mm	2,5–8 mm	●	●	–	–	–	–

\* Cr Ni bis 4,0 mm

\*\* WIG ab 0,3 mm

\*\*\* außer Aluminium

WIG-Schweißen

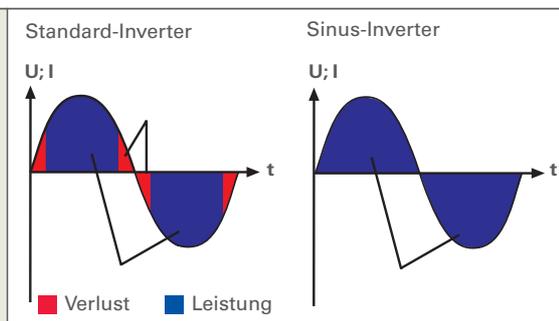
Gerätetyp	Verschweißbare Materialstärke	Verschweißbare Materialien			
		Stahl	Edelstahl (VA)	Buntmetalle	Aluminium
WIG 170 DC	0,3–6 mm	●	●	●	–
WIG 170 AC/DC	0,3–6 mm	●	●	●	●

MIG/MAG-Schweißen

Gerätetyp	Verschweißbarer Draht	Verschweißbare Materialstärke	Verschweißbare Materialien		
			Stahl	Edelstahl (VA)	Aluminium
MIG/MAG 150/20 XT	0,6–0,8 mm	0,5–5 mm	●	●	●
MIG/MAG 170/30 XTC	0,6–0,8 mm	0,5–6 mm	●	●	●
MIG/MAG 200/40 XT	0,6–1,0 mm	0,5–8 mm	●	●	●
MIG/MAG 250/60 XT	0,6–1,2 mm	0,5–10 mm	●	●	●
MIG/MAG 300/45 XT	0,6–1,2 mm	0,5–15 mm	●	●	●

**Hinweis:** Die angegebenen Materialstärken sind nur Richtwerte. Durch eine fachgerechte Nahtvorbereitung und Mehrlagenaufbau der Schweißnaht, können natürlich auch stärkere Materialien verarbeitet werden.

SINUS-INVERTER-TECHNOLOGIE.



Durch die Sinus-Inverter-Technologie von Metabo wird eine Optimierung des Leistungsfaktors erreicht. Dadurch kann eine höhere Leistung bei niedriger Stromaufnahme aus dem 230 V Energieversorgungsnetz entnommen werden.

**Vorteile:**

- Hohe Schweißleistung bei 230 V (Elektrode bis 170 A).

- Keine überdimensionierten Stromerzeuger durch die niedrigere Stromaufnahme.
- Schweißaussetzer, die durch lange Kabelverlängerungen hervorgerufen werden können, gehören der Vergangenheit an.
- Zukünftige Normen werden schon heute erfüllt.

## Schweisstechnik von A bis Z.

### AC

Englische Abkürzung für **Alternating Current** = Wechselstrom. Elektroden- und WIG-Schweißen kann mit Gleich- und Wechselstrom ausgeführt werden. WIG-Aluminium-Schweißen muss mit Wechselstrom ausgeführt werden.

### ANALOGUE STROMQUELLE

Eine Stromquelle die über Widerstände geregelt wird. Wurde früher bei teuren Industrieanlagen verwendet. Wird heute aufgrund des hohen Aufwands und der Unflexibilität immer weniger eingesetzt.

### ANTI-STICK-REGELUNG

Im Falle eines Festklebens der Elektrode am Werkstück wird der Schweißstrom abgeschaltet. Die Elektrode glüht nicht aus und lässt sich leicht vom Werkstück ablösen.

### ARC-FORCE-REGELUNG

Die Schweißleistung wird beim Elektroden-schweißen zum eingestellten Wert möglichst konstant gehalten. Der Lichtbogen brennt stabil (auch bei schwierigen Elektroden oder Positionen). Vorteil: das Schweißergebnis ist gleichmäßiger.

### BALANCE-REGELUNG

WIG-Wechselstrom-Schweißen. Durch das Verschieben des Verhältnisses von negativen Anteilen zu positiven Anteilen wird mehr oder weniger Einbrand in das Werkstück erreicht. Entgegengesetzt zum Einbrand wird die Wolfram-Elektrode jeweils heißer oder kälter.

### BLINDLEISTUNG

Von einem Gerät aufgenommene Leistung aus dem Versorgungsnetz, die nicht in Schweißleistung umgesetzt wird.

### DC

Englische Abkürzung für **Direct Current** = Gleichstrom. MIG/MAG-Schweißen wird z.B. mit Gleichstrom ausgeführt.

### DIGITALE STROMQUELLE

Mikro-Prozessor gesteuerte Stromquelle.

### DIODE

Elektronisches Bauteil (Halbleiter). Wandelt Wechselstrom einwegig durch eine Sperrwirkung in Gleichstrom um.

### DROSSEL

Eine gewickelte Kupferspule mit Eisenkern. Dient als Energiespeicher. Sorgt für einen ruhigen und spritzerarmen Lichtbogen, wodurch ein optimales Schweißergebnis erreicht wird. Siehe auch **Induktionsspule**.

### EINSCHALTDAUER

Theoretischer Wert für die Belastbarkeit eines Schweißgerätes. Wird nach Norm auf 10 min. berechnet und in % angeben. (z.B. 40% ED = 4 min. bei max. Leistung schweißen, 6 min. Pause). Das Gerät erwärmt sich nicht so stark, da es thermisch abschaltet.

### FORMIERGAS

Stickstoff bzw. Stickstoff mit bis zu 50% Wasserstoff. Dient zum Wurzelschutz (Gegenseiten) von Schweißnähten beim Schweißen von hochlegierten Stählen vor Oxydation. Die Korrosionsbeständigkeit wird erhalten.

### GASNACHSTRÖMZEIT

Einstellbare Zeit die nach dem Schweißvorgang noch das Gas strömen lässt. Dient zum Schutz der glühenden Wolfram-Elektrode und des Schweißgutes vor atmosphärischen Einflüssen.

### GLEICHRICHTER

Verschaltung von mehreren **Dioden**. Richtet Wechselstrom mehrwegig durch eine Sperrwirkung in Gleichstrom um.

### HOCHFREQUENZ-ZÜNDUNG

Zündet den Lichtbogen beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren. Durch einen Hochspannungsimpuls wird die Luftstrecke zwischen dem Werkstück und der Wolframnadel elektrisch leitend (ionisiert).

### HOT-START

Zündhilfe für die Zündung des Lichtbogens einer Stabelektrode beim Elektroden-schweißen. Durch eine automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms zündet der Lichtbogen sofort stabil.

### INDUKTIONSSPULE

Eine mit Kupferdraht gewickelte Spule. Wirkt wie ein Energiepuffer und dient zur Optimierung des Schweißstromes. Siehe auch Drossel.

### ISOLATIONSKLASSE

Gibt an, wie heiß die Isolierung vom Transformator werden darf, ohne Schaden zu nehmen. Die Temperatur wird von einem Thermo-Schalter überwacht. z.B. **F = 155°C**.

### KONTAKTZÜNDUNG

Auch Anreißzündung genannt. Zur Zündung des Lichtbogens muß beim WIG-Schweißen das Werkstück mit der Wolframnadel berührt werden. Nachteilig ist, dass die Wolframnadel schnell am Werkstück klebt, wodurch die Nadel beschädigt wird. Der Lichtbogen wird instabil.

### KÜHLART

Art der Gerätekühlung. **F = Fremdkühlung** (m. Lüfter) **S = Selbstkühlung** (o. Lüfter).

### KURZLICHTBOGEN

Ein MIG/MAG-Lichtbogen im niedrigen Schweißstrombereich (Dünnblech-/Wurzel-Schweißung) mit einem feintropfigen Übergang im Kurzschluss unter Verwendung von Mischgasen oder Kohlendioxid.

### LANGLICHTBOGEN

MIG/MAG-Lichtbogen mit grobtropfigen Übergängen nicht kurzschlussfrei unter Verwendung von Mischgasen oder Kohlendioxid. Für Schweißnähte bei größeren Werkstückdicken.

### LIFT-ARC-ZÜNDUNG

Anreißzündung beim WIG-Schweißen mit einem Minimalstrom. Erst nach der Zündung des Lichtbogens wird der eingestellte Schweißstrom freigegeben. Vorteil ist eine leichte Zündung ohne Kleben der Wolframnadel am Werkstück und damit ein stabiler Lichtbogen.

**MIKROPROZESSOR-  
STEUERUNG**

Elektronische Steuerung (Smart Intelligence), die die Regelung innerhalb der Stromquelle mit modernster Elektronik übernimmt. Der Vorteil ist ein optimales Schweißergebnis.

**MISCHLICHTBOGEN**

Ein Übergangslichtbogen der zwischen Kurz- und Langlichtbogen liegt. Die Tropfenübergänge erfolgen teilweise im Kurzschluss (siehe **Langlichtbogen**).

**PFC**

**Power-Factor-Control**. Dient zur sinusförmigen Stromaufnahme aus dem Netz. Vorteil ist eine niedrigere Stromaufnahme bzw. eine höhere Schweißleistung bei 230 V.

**PUNKTSTEUERUNG**

Elektronische Steuerung beim MIG/MAG-Schweißen die den Drahtvorschub automatisch abschaltet. Vorteil ist eine gleichmäßige Punktstärke beim Schweißen.

**PRIMÄRTAKTUNG**

Inverterprinzip. Durch eine Elektronik vor dem Transformator wird die Netzfrequenz von 50 Hz auf eine Frequenz von bis zu 100 kHz hochtransformiert. Vorteil: kleine und leichte Schweißgeräte.

**POTENTIALTRENNUNG**

Man nennt sie auch galvanische Trennung. Isolierter Aufbau zwischen zwei Spannungen z.B. Netzspannung und Schweißstrom.

**REINIGUNGSEFFEKT**

Siehe **Gleichrichter**.

**SCHEINLEISTUNG**

Gesamte aufgenommene Leistung eines Gerätes aus dem Versorgungsnetz (bzw. aus Stromerzeuger). Die Scheinleistung ist die Summe aus Blindleistung und Wirkleistung. Gemessen in **kVA**.

**SCHUTZART  
(SCHUTZKLASSE)**

Angabe für den Schutz eines Gerätes vor Wasser (Regen) und Verschmutzung. (z.B. IP 23:  
2 = Schutz gegen Fremdkörper  $\geq \varnothing 12,5$  mm,  
3 = Schutz gegen Sprühwasser)

**SEKUNDÄR GETAKTET**

Inverterprinzip. Durch eine Elektronik nach dem Transformator wird die Netzfrequenz hochtransformiert.

**SPANNUNG**

Der Druck (Kraft), der ermöglicht, dass Elektronen bei einem geschlossenen Stromkreis fließen. Gemessen in Volt (**V**).

**SPRÜHLICHTBOGEN**

MIG/MAG-Lichtbogen mit feintropfigem und kurzschlussfreien Übergang unter Einsatz von Mischgas oder Argon. Besonders geeignet für Kehlnähte und V-Nähte (Mittel- und Decklagen).

**STROM**

Anzahl von Elektronen, die durch einen Leiter bei einem geschlossenen Stromkreis fließt. Gemessen in Ampere (**A**).

**S-ZEICHEN**

Zulassungszeichen. Geräte mit diesem Zeichen haben eine max. Leerlaufspannung von 113 V Gleichstrom oder 48 V Wechselstrom und dürfen dann an Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung eingesetzt werden (z.B. im Container- und Kesselbau).

**THYRISTOR**

Elektronisches Bauteil (Halbleiter). Arbeitet wie eine gesteuerte Diode wodurch Schweißspannung und Schweißstrom gesteuert werden können.

**TRANSFORMATOR**

Umformer. Wandelt die Netzspannung auf eine ungefährliche Schweißspannung um. Der mögliche Schweißstrom wird im gleichen Verhältnis erhöht.

**TRANSISTOR**

Elektronisches Bauteil (Halbleiter). Arbeitet wie ein elektronischer Ein- Ausschalter. Es lassen sich elektrische Leistungen (große Ströme) mit kleinen Stromstärken analog und digital steuern.

**WIRKLEISTUNG**

Leistung, die als Schweißleistung von einem Gerät abgegeben wird. Gemessen in Watt (**W**).

**2/4 TAKTSTEUERUNG**

Möglichkeit der Bedienung am Schweißbrenner. **2 Takt** = Schweißen mit permanent gedrückten Brenntaster, **4 Takt** = Starten beim ersten Drücken des Brenntasters ausschalten nach wiederholtem Drücken des Brenntasters (Taster braucht während der Schweißung nicht festgehalten werden).

## DIE SPIELEN GERN MIT DEM FEUER.

Wie gemacht für den harten Baustelleneinsatz: Robust gebaut und einfach zu bedienen. Elektroden-Schweißgeräte sind wahre Multikönner. Ab ca. 1,5 mm schweißen Sie so gut wie alles zusammen, was man auch schweißen kann. Und dabei sind sie noch unter schwierigen Bedin-

gungen im Freien einsetzbar. Wind? Kein Problem! Spätestens wenn Sie den Umschalter auf WIG-Funktion gefunden haben, werden Sie Feuer und Flamme sein für eine Elektrodenschweißanlage, die sich den Namen Metabo redlich verdient hat.

z.B. E 150

„Smart Intelligence“  
Modernste Prozessorsteuerung  
für einfache Bedienung und  
optimale Schweißergebnisse.

Ergonomisch und  
geschützt angeordnete  
Bedienelemente.

Multiskala  
für einfache  
Schweißstrom  
einstellung.

„S-Zeichen“ Zugelassen zum Schweißen  
auch an engen Schweißplätzen mit  
erhöhter elektrischer Gefährdung.



Multifunktionsstragegurt  
zum leichten und praktischen  
Gerätetransport.

Hohe Einschaltdauer  
durch zusätzliche  
Lüfterfunktion.

Schaltbare  
Lift-Arc-Funktion  
für röntgensicheres  
WIG-Schweißen mit  
einem optionalen  
WIG-Brenner.

Robustes Metallgehäuse  
mit Schutzklasse IP 23C  
für einen sicheren, rauen  
Baustelleneinsatz.

## AUSSTATTUNGSMERKMALE

- "Smart Intelligence": modernste Prozessorsteuerung für einfache Bedienung und optimale Schweißergebnisse
- Automatischer Hot-Start für perfektes Zünden des Lichtbogens
- Arc-Force-Regelung für gleichmäßige Schweißergebnisse
- Anti-Stick-Regelung verhindert das Kleben der Elektrode
- Schaltbare Lift-Arc-Funktion für röntgensicheres WIG-Schweißen mit einem optionalen WIG-Brenner
- Ergonomisch und geschützt angeordnete Bedienelemente
- Große Bedienelemente für optimales Einstellen auch mit Handschuhen
- Multiskala für einfache SchweißstromEinstellung
- Elektronik staubgeschützt
- Hohe Einschaltdauer durch zusätzliche Lüfterfunktion
- Robustes Metallgehäuse
- Gehäuse mit Schutzklasse IP 23C für einen sicheren, rauen Baustelleneinsatz
- "Multifunktionsstragegurt": zum leichten und praktischen Gerätetransport
- Schweiß- und Massekabel abnehmbar
- "S-Zeichen": zugelassen zum Schweißen auch an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung
- CE-geprüft



	Elektroden-Schweißanlage E 130	Elektroden-Schweißanlage E 130 Set mit Elektroden im Aluminiumkoffer	Elektroden-Schweißanlage E 150	Elektroden-Schweißanlage E 150 Set mit Elektroden im Metallkoffer	Elektroden-Schweißanlage E 170 Si
<b>Spezielle Vorteile</b>					•
▪ "Sinus-Technologie": durch geringere Stromaufnahme problemloser Betrieb an langen Kabelverlängerungen oder kleineren Stomerzeugern					
▪ CrNi-Elektroden bis 4 mm verschweißbar			•	•	
<b>Vergleichbare Gerätekenwerte</b>					
Netzspannung	230 V	230 V	230 V	230 V	230 V
Leerlaufspannung E/WIG	90 V/25 V	90 V/25 V	90 V/25 V	90 V/25 V	90 V/25 V
Einstellbereich stufenlos bei 230V	10 - 130 A	10 - 130 A	10 - 150 A	10 - 150 A	5 - 170 A
Max. Eingangsleistung	6 kVA	6 kVA	7,1 kVA	7,1 kVA	5,7 kVA
Max. Einschaltdauer E/WIG bei 40°C	25 %/35 %	25 %/35 %	25 %/35 %	25 %/35 %	25 %/35 %
100% Einschaltdauer E/WIG bei 40°C	80 A/100 A	80 A/100 A	90 A/110 A	90 A/110 A	100 A/110 A
Verschweißbare Elektroden bis	3,25 mm	3,25 mm	3,25 mm	3,25 mm	4 mm
Verschweißbare Materialstärke	1,5 - 5 mm	1,5 - 5 mm	1,5 - 5 mm	1,5 - 5 mm	1,5 - 5 mm
Absicherung bei 230 V	T 16 A	T 16 A	T 16 A	T 16 A	T 16 A
Maße L x B x H	300 x 130 x 210 mm	300 x 130 x 210 mm	300 x 130 x 210 mm	300 x 130 x 210 mm	400 x 210 x 240 mm
Gewicht	6,2 kg	6,2 kg	6,3 kg	6,3 kg	7,8 kg
<b>Standardausrüstung</b>	Elektrodenkabel, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste und Schlackehammer	Elektrodenkabel, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste und Schlackehammer, Stabelektroden 3,25 x 350 mm E 4322 RR 6 (25 Stück), Aluminiumkoffer	Elektrodenkabel, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste und Schlackehammer	Elektrodenkabel, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste und Schlackehammer, Stabelektroden 3,25 x 350 mm E 4322 RR 6 (25 Stück), Metallkoffer	Elektrodenkabel, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste und Schlackehammer
<b>Typ</b>	E 130	E 130 Set	E 150	E 150 Set	E 170 Si
<b>Bestell-Nr.</b>	0021013000	0021013100	0021015000	0021015100	0021017000

## AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Große Bedienelemente für optimales Einstellen auch mit Handschuhen
- Schweißstromanzeige
- Kupferwicklung mit Thermoschutz für Langlebigkeit
- Betrieb an 230 V und 400 V
- Schlagfestes, vollisoliertes Kunststoffgehäuse
- Schweiß- und Massekabel abnehmbar
- 5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo
- CE-geprüft



... 5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo



	Elektroden - Schweißanlage SK 200	Elektroden - Schweißanlage SK 230	Elektroden - Schweißanlage SK 260
<b>Vergleichbare Gerätekennwerte</b>			
Netzspannung	230/400 V	230/400 V	230/400 V
Einstellbereich stufenlos bei 230V	25 - 110 A	40 - 115 A	25 - 120 A
Einstellbereich stufenlos bei 400V	40 - 200 A	55 - 230 A	40 - 260 A
Max. Eingangsleistung	4,3/11,8 kVA	4,5/13,7 kVA	4,4/16,4 kVA
Max. Einschaltdauer bei 25 °C	25 %/5 %	25 %/5 %	25 %/5 %
Max. Einschaltdauer bei 40 °C	17 %/3 %	15 %/3 %	15 %/3 %
Verschweißbare Elektroden bis	5 mm	5 mm	6 mm
Verschweißbare Materialstärke	2,5 - 6 mm	2,5 - 7 mm	2,5 - 8 mm
Absicherung bei 230 V	T 16 A	T 16 A	T 16 A
Absicherung bei 400 V	T 25 A	T 25 A	T 35 A
Maße L x B x H	440 x 230 x 430 mm	440 x 230 x 430 mm	440 x 230 x 430 mm
Gewicht	37 kg	39,5 kg	42 kg
<b>Standardausrüstung</b>	Elektrodenkabel, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste und Schlackehammer, Anschluss- adapter 230 V/400 V	Elektrodenkabel, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste und Schlackehammer, Anschluss- adapter 230 V/400 V	Elektrodenkabel, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste und Schlackehammer, Anschluss- adapter 230 V/400 V
<b>Typ</b>	SK 200	SK 230	SK 260
<b>Bestell-Nr.</b>	0021022004	0021022306	0021022608

## AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Große Bedienelemente für optimales Einstellen auch mit Handschuhen
- Schweißstromanzeige
- Kupferwicklung mit Thermoschutz für Langlebigkeit
- Betrieb an 230 V und 400 V
- Robustes Metallgehäuse
- 5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo
- CE-geprüft



HOLZBEARBEITUNGS-  
TECHNIK

SCHWEISSTECHNIK

SCHLEIFMASCHINEN

DRUCKLUFTSYSTEME

WASSER-/PUMPENTECHNIK

	Elektroden - Schweißanlage SB 160 C	Elektroden - Schweißanlage SB 200 CT	Elektroden - Schweißanlage SB 200
<b>Spezielle Vorteile</b>			
■ Hohe Einschaltdauer durch zusätzliche Lüfterfunktion		•	
<b>Vergleichbare Gerätekennwerte</b>			
Netzspannung	230/400 V	230/400 V	230/400 V
Einstellbereich stufenlos bei 230V	30 - 110 A	20 - 110 A	20 - 110 A
Einstellbereich stufenlos bei 400V	65 - 155 A	60 - 180 A	30 - 200 A
Max. Eingangsleistung	4,2/9,8 kVA	4,2/10,2 kVA	4,3/11,8 kVA
Max. Einschaltdauer bei 25 °C		15 %/10 %	20 %/5 %
Max. Einschaltdauer bei 40 °C		10 %/7 %	15 %/3 %
Verschweißbare Elektroden bis	3,25 mm	4 mm	5 mm
Verschweißbare Materialstärke	2,5 - 5 mm	2,5 - 5 mm	2,5 - 6 mm
Absicherung bei 230 V	T 16 A	T 16 A	T 16 A
Absicherung bei 400 V	T 16 A	T 20 A	T 20 A
Maße L x B x H	470 x 280 x 320 mm	470 x 280 x 320 mm	550 x 330 x 380 mm
Gewicht	20,5 kg	23,5 kg	37 kg
<b>Standardausrüstung</b>	Elektrodenkabel, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste und Schlackehammer, Anschlussadapter 230 V/400 V	Elektrodenkabel, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste und Schlackehammer, Anschlussadapter 230 V/400 V	Elektrodenkabel, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste und Schlackehammer, Anschlussadapter 230 V/400 V
<b>Typ</b>	SB 160 C	SB 200 CT	SB 200
<b>Bestell-Nr.</b>	0271061609	0271062001	0021002020

## AUSSTATTUNGSMERKMALE

- Große Bedienelemente für optimales Einstellen auch mit Handschuhen
- Schweißstromanzeige
- Kupferwicklung mit Thermoschutz für Langlebigkeit
- Hohe Einschaltdauer durch zusätzliche Lüfterfunktion
- Betrieb an 230 V und 400 V
- Robustes Metallgehäuse
- Schweiß- und Massekabel abnehmbar
- 5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo
- CE-geprüft



... 5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo



SB 230 T



SB 260 T

	Elektroden - Schweißanlage SB 230 T	Elektroden - Schweißanlage SB 260 T
<b>Vergleichbare Gerätekennwerte</b>		
Netzspannung	230/400 V	230/400 V
Einstellbereich stufenlos bei 230V	25 - 115 A	30 - 130 A
Einstellbereich stufenlos bei 400V	55 - 230 A	75 - 255 A
Max. Eingangsleistung	4,5/13,7 kVA	16,4 kVA
Max. Einschaltdauer bei 25 °C	55 %/20 %	50 %/10 %
Max. Einschaltdauer bei 40 °C	40 %/15 %	35 %/5 %
Verschweißbare Elektroden bis	5 mm	6 mm
Verschweißbare Materialstärke	2,5 - 7 mm	2,5 - 8 mm
Absicherung bei 230 V	T 16 A	T 16 A
Absicherung bei 400 V	T 25 A	T 35 A
Maße L x B x H	550 x 330 x 380 mm	550 x 330 x 380 mm
Gewicht	39 kg	44 kg
<b>Standardausrüstung</b>	Elektrodenkabel, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste und Schlackehammer, Anschluss- adapter 230 V/400 V	Elektrodenkabel, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste und Schlackehammer, Anschluss- adapter 230 V/400 V
<b>Typ</b>	SB 230 T	SB 260 T
<b>Bestell-Nr.</b>	0021002127	0021002615

## ZUBEHÖR FÜR E 130, E 150, E 170 SI

### Wolframelektroden



siehe Seite 304

### WIG Schweißbrenner



	geeignet für	Bestell-Nr.
WIG Schweißbrenner SR 17 V/2 m	E 130, E 150	0902018956
WIG Schweißbrenner SR 17 V/4 m	E 130, E 150	0902012524
WIG Schweißbrenner SR 17 V/8 m	E 130, E 150	0902012532
WIG Schweißbrenner SR 26 V/4 m	E 170 SI, E 200 DCI	0902014047
WIG Schweißbrenner SR 26 V/8 m	E 170 SI, E 200 DCI	0902014055

### Spannhülsen



	Bestell-Nr.
Spannhülse 1,0 mm SR 17/18/26	1327127078
Spannhülse 1,6 mm SR 17/18/26	1327127086
Spannhülse 2,4 mm SR 17/18/26	1327127094
Spannhülse 3,2 mm SR 17/18/26	1327135429
Spannhülse 4,0 mm SR 17/18/26	1327148423

### Spannhülsegehäuse



	Bestell-Nr.
Spannhülsegehäuse 1,0 mm SR 17/18/26	1327127132
Spannhülsegehäuse 1,6 mm SR 17/18/26	1327127140
Spannhülsegehäuse 2,4 mm SR 17/18/26	1327127159
Spannhülsegehäuse 3,2 mm SR 17/18/26	1327135410
Spannhülsegehäuse 4,0 mm SR 17/18/26	1327148431

### Gasdüsen Keramik



	Bestell-Nr.
Gasdüse-Keramik Gr. 4, SR 17/18/26	1327180505
Gasdüse-Keramik Gr. 5, SR 17/18/26	1327127876
Gasdüse-Keramik Gr. 6, SR 17/18/26	1327127175
Gasdüse-Keramik Gr. 7, SR 17/18/26	1327127884
Gasdüse-Keramik Gr. 8, SR 17/18/26	1327135402

### Brennerkappen



	Bestell-Nr.
Brennerkappe lang SR 17/18/26	1327127230
Brennerkappe kurz SR 17/18/26	1327127248

### Zubehörkasten



	Bestell-Nr.
<b>Zubehörkasten SR 17/SR 17 V</b> Bestehend aus: Wolframelektrode 1,0X175 mm, rot WT 20 Wolframelektrode 1,6X175 mm, rot WT 20 Wolframelektrode 2,4X175 mm, rot WT 20 Spannhülse 1,0 mm Spannhülse 1,6 mm Spannhülse 2,4 mm Spannhülsegehäuse 1,0 mm Spannhülsegehäuse 1,6 mm Spannhülsegehäuse 2,4 mm Gasdüse Keramik Gr. 5, Ø 8,0 mm Gasdüse Keramik Gr. 6, Ø 9,5 mm Gasdüse Keramik Gr. 7, Ø 11,0 mm Brennerkappe lang Brennerkappe kurz Kunststoffkoffer	0902014497



<b>Zubehörkasten SR 18/SR 26/26 V</b> Bestehend aus: Wolframelektrode 1,6X175 mm, rot WT 20 Wolframelektrode 2,4X175 mm, rot WT 20 Wolframelektrode 3,2X175 mm, rot WT 20 Wolframelektrode 1,6X175 mm, grün WP 20 Wolframelektrode 2,4X175 mm, grün WP 20 Wolframelektrode 3,2X175 mm, grün WP 20 Spannhülse 1,6 mm Spannhülse 2,4 mm Spannhülse 3,2 mm Spannhülsegehäuse 1,6 mm Spannhülsegehäuse 2,4 mm Spannhülsegehäuse 3,2 mm Gasdüse Keramik Gr. 5, Ø 8,0 mm Gasdüse Keramik Gr. 6, Ø 9,5 mm Gasdüse Keramik Gr. 7, Ø 11,0 mm Brennerkappe lang Brennerkappe kurz Kunststoffkoffer	0902014500
---	------------

### Schweißplatzausrüstungen

	Bestell-Nr.
<b>Schweißplatzausrüstung Nr. 3</b> Bestehend aus Schweißkabel, Massekabel, Schweißschild, Drahtbürste, Schlackehammer Durchmesser: 16 mm <sup>2</sup> Länge: 3 m geeignet für: E 130, E 150	1327021849

	<b>Bestell-Nr.</b>
<b>Schweißplatzrüstung Nr. 4</b> Bestehend aus Schweißkabel, Elektrodenkabel Durchmesser: 16 mm <sup>2</sup> Länge: 5 m geeignet für: E 130, E 150	1327628760
<b>Schweißplatzrüstung Nr. 5</b> Bestehend aus Schweißkabel, Massekabel, Schweißschild, Drahtbürste, Schlackehammer Durchmesser: 16 mm <sup>2</sup> Länge: 5 m geeignet für: E 130, E 150	1327022020
<b>Schweißplatzrüstung Nr. 7</b> Bestehend aus Schweißkabel, Massekabel, Schweißschild, Drahtbürste, Schlackehammer Durchmesser: 25 mm <sup>2</sup> Länge: 3 m geeignet für: E 170 SI, E 200 DCI, SK 200, WIG 170 DC, WIG 170 AC/DC	1327022381

	<b>Bestell-Nr.</b>
 Massezwinge 200 A	0902027467

	Durchmesser mm <sup>2</sup>	Länge m	Bestell-Nr.
	<b>Massekabel</b>		
Massekabel	25	3	0902008365
Massekabel	16	3	1002004999

	<b>Bestell-Nr.</b>
 Elektrodenhalter	
Elektrodenhalter 200 A	0902027440

	Durchmesser mm <sup>2</sup>	Länge m	Bestell-Nr.
 Elektrodenkabel	35	3	0902007180

## ZUBEHÖR FÜR SB 160 C, SB 200 CT

	<b>Bestell-Nr.</b>
 Schweißglas 75x98 mm, dunkel DIN 11	1321186455

## ZUBEHÖR FÜR E 200 DCI, SB 160 C, SB 200 CT, SB 200, SK 200

	<b>Bestell-Nr.</b>
<b>Schweißplatzrüstung Nr. 7</b> Bestehend aus Schweißkabel, Massekabel, Schweißschild, Drahtbürste, Schlackehammer Durchmesser: 25 mm <sup>2</sup> Länge: 3 m geeignet für: E 170 SI, E 200 DCI, SK 200, WIG 170 DC, WIG 170 AC/DC	1327022381

	<b>Bestell-Nr.</b>
 Massezwinge 200 A	0902027467

	Durchmesser mm <sup>2</sup>	Länge m	Bestell-Nr.
 Massekabel	25	3	0902008365

	<b>Bestell-Nr.</b>
 Elektrodenhalter 200 A	0902027440

	Durchmesser mm <sup>2</sup>	Länge m	Bestell-Nr.
 Elektrodenkabel	35	3	0902007180

## ZUBEHÖR FÜR SB 230, SB 260, SK 230, SK 260

	<b>Bestell-Nr.</b>
<b>Schweißplatzrüstung Nr. 8</b> Bestehend aus Schweißkabel, Massekabel, Schweißschild, Drahtbürste, Schlackehammer Durchmesser: 35 mm <sup>2</sup> Länge: 3 m geeignet für: SK 230, SK 260, SB 230 T, SB 260 T	1327022578

	<b>Bestell-Nr.</b>
 Massezwinge 400 A	0902027475

	Durchmesser mm <sup>2</sup>	Länge m	Bestell-Nr.
 Massekabel	35	5	0902011293

	<b>Bestell-Nr.</b>
 Elektrodenhalter 300 A	0902027459

	Durchmesser mm <sup>2</sup>	Länge m	Bestell-Nr.
 Elektrodenkabel	35	3	0902007180

Weiteres Zubehör für Schweißanlagen  
siehe Seite 303/304

**MANCHE MÖGEN'S HEISS.**

Herzstück eines WIG-Schweißgerätes ist die bestmögliche Zündung und Steuerung. Sie macht die Schweißgeräte zu echten Perfektionisten: Sie schaffen alle Metalle ab 0,3 mm, je nach Material mit Gleich- oder Wechselstrom. Ihr Vorteil: Sie beherrschen den konzentrierten spritzerfreien Lichtbogen so gut, dass

lästige Nacharbeit von nun an der Vergangenheit angehört. Metabo Schweißanlagen grundsätzlich gebaut: Erst wenn sie sämtliche Klima-, Staubkammer- und Rütteltests erfolgreich absolviert haben und nochmals ausführlich auf Herz und Nieren geprüft wurden, dürfen Sie unser Werk verlassen.

z.B. WIG 170 AC/DC



**Digitale Schweißstromanzeige**  
mit automatischer Soll- und Ist-Wert-Umschaltung.

**Stufenlos einstellbarer Zweitstrom**  
zum Schutz des Materials vor Überhitzung.

**„HF-Zündung“**  
für ein berührungsloses Zünden des WIG-Lichtbogens. 2/4-Takt-Steuerung für komfortables Arbeiten.

**Schaltbare Elektrodenfunktion**  
mit automatischem Hot-Start, Arc-Force- und Anti-Stick-Regelung für perfekte, gleichmäßige Schweißergebnisse ohne zu kleben.

**Brenner und Massekabel** abnehmbar.

**„Smart Intelligence“**  
Modernste Prozessorsteuerung für einfache Bedienung und optimale Schweißergebnisse.

**Endkrater-Automatik**  
Stufenlos einstellbare Schweißstromabsenkung für ein sauberes Schweißende.

**Gasnachströmzeit**  
stufenlos einstellbar für ein perfektes Gasmanagement.

**Robustes Metallgehäuse**  
mit Schutzklasse IP 23C für einen sicheren, rauen Baustelleneinsatz.

**Balance-Regelung**  
beim WIG-AC-Schweißen einstellbar für einen optimalen Einbrand.

**Frequenz-Regelung**  
beim WIG-AC-Schweißen einstellbar für einen stabilen Lichtbogen.

**„S-Zeichen“**  
Zugelassen zum Schweißen auch an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung. Schaltbare-Automatische-Testfunktion zur Prüfung des „S-Zeichen“

## AUSSTATTUNGSMERKMALE

- "Smart Intelligence": modernste Prozessorsteuerung für einfache Bedienung und optimale Schweißergebnisse
- "HF-Zündung" für ein berührungsloses Zünden des WIG-Lichtbogens
- 2/4-Takt-Steuerung für komfortables Arbeiten
- Überragende Zündeigenschaften auch bei kleinsten Schweißströmen
- Stufenlos einstellbare Stromanstiegszeit "Upslope" für ein gleichmäßiges Anwärmen des Materials
- "Endkrater-Automatik": stufenlos einstellbare Schweißstromabsenkung für ein optimales Schweißende
- Gasnachströmzeit stufenlos einstellbar für ein perfektes Gasmanagement
- Schaltbare Elektroden-Funktionen mit automatischem Hot-Start, Anti-Stick-Regelung wahlweise mit und ohne Arc-Force-Regelung für perfekte, gleichmäßige Schweißergebnisse ohne zu kleben
- Große, ergonomisch und geschützt angeordnete Bedienelemente für optimales Einstellen auch mit Handschuhen
- Digitale Schweißstromanzeige mit automatischer Soll- und Ist-Wert-Umschaltung
- Anschluss für optionale Hand- oder Fußfernregler
- Temperaturabhängige Lüftersteuerung: reduziert Lüftergeräusche, Verschmutzung und Energieverbrauch
- Robustes Metallgehäuse
- Gehäuse mit Schutzklasse IP 23C für einen sicheren, rauen Baustelleneinsatz
- "Multifunktionstragegurt": zum leichten und praktischen Gerätetransport
- Brenner und Massekabel abnehmbar - Anschluss über große Kabelbuchsen
- Abnehmbare Gasanschlussleitung für bequemen Transport
- "S-Zeichen": zugelassen zum Schweißen auch an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung
- CE-geprüft



WIG 170 DC



WIG 170 DC Set

	Schutzgas-Schweißanlage WIG 170 DC	Schutzgas-Schweißanlage WIG 170 DC Set mit Brenner, Massekabel und Druckminderer
<b>Vergleichbare Gerätekennwerte</b>		
Netzspannung	230 V	230 V
Leerlaufspannung	85 V	85 V
Einstellbereich stufenlos WIG	5 - 170 A	5 - 170 A
Einstellbereich stufenlos E	5 - 140 A	5 - 140 A
Max. Eingangsleistung E/WIG	6 kVA/4,4 kVA	6 kVA/4,4 kVA
Max. Einschaltdauer E/WIG bei 40°C	40 %/40 %	40 %/40 %
100% Einschaltdauer E/WIG bei 40°C	90 A/110 A	90 A/110 A
Verschweißbare Elektroden bis	3,25 mm	3,25 mm
Verschweißbare Materialstärke	0,3 - 6 mm	0,3 - 6 mm
Absicherung bei 230 V	T 16 A	T 16 A
Maße L x B x H	400 x 210 x 240 mm	400 x 210 x 240 mm
Gewicht	11,4 kg	11,4 kg
<b>Standardausrüstung</b>		Brenner 4 m, Massekabel 35 mm <sup>2</sup> , 5 m, Druckminderer mit Inhalts- und Durchfluß- manometer
<b>Typ</b>	WIG 170 DC	WIG 170 DC Set
<b>Bestell-Nr.</b>	0021017100	0021917100

**AUSSTATTUNGSMERKMALE**

- "Smart Intelligence": modernste Prozessorsteuerung für einfache Bedienung und optimale Schweißergebnisse
- "HF-Zündung" für ein berührungsloses Zünden des WIG-Lichtbogens
- 2/4-Takt-Steuerung für komfortables Arbeiten
- Schaltbare Lift-Arc-Funktion für sicheres WIG-Zünden bei computergesteuerten Anlagen
- Übertreffende Zündeigenschaften auch bei kleinsten Schweißströmen
- Stufenlos einstellbarer Zweitstrom zum Schutz des Materials vor Überhitzung
- "Endkrater-Automatik": stufenlos einstellbare Schweißstromabsenkung für ein optimales Schweißende
- Gasnachströmzeit stufenlos einstellbar für ein perfektes Gasmanagement
- Frequenz-Regelung beim WIG-AC-Schweißen einstellbar für einen stabilen Lichtbogen
- Balance-Regelung beim WIG-AC-Schweißen einstellbar für einen optimalen Einbrand
- Schaltbare Elektroden-Funktion mit automatischem Hot-Start, Arc-Force- und Anti-Stick-Regelung für perfekte, gleichmäßige Schweißergebnisse ohne zu kleben
- Elektroden-Funktion auch mit Wechselstrom
- Große, ergonomisch und geschützt angeordnete Bedienelemente für optimales Einstellen auch mit Handschuhen
- Digitale Schweißstromanzeige mit automatischer Soll- und Ist-Wert-Umschaltung
- Anschluss für optionale Hand- oder Fußfernregler
- Temperaturabhängige Lüftersteuerung: reduziert Lüftergeräusche, Verschmutzung und Energieverbrauch
- Robustes Metallgehäuse
- Gehäuse mit Schutzklasse IP 23C für einen sicheren, rauen Baustelleneinsatz
- "Multifunktionstragegurt": zum leichten und praktischen Gerätetransport
- Brenner und Massekabel abnehmbar - Anschluss über große Kabelbuchsen
- Abnehmbare Gasanschlussleitung für bequemen Transport
- "S-Zeichen": zugelassen zum Schweißen auch an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung
- Schaltbare-Automatische-Testfunktion zur Prüfung des "S-Zeichen"
- CE-geprüft

HOLZBEARBEITUNGS-  
TECHNIK

SCHWEISSTECHNIK



WIG 170 AC/DC



WIG 170 AC/DC Set

SCHLEIFMASCHINEN

DRUCKLUFTSYSTEME

WASSER-/PUMPENTECHNIK

	Schutzgas-Schweißanlage WIG 170 AC/DC	Schutzgas-Schweißanlage WIG 170 AC/DC Set mit Brenner, Massekabel und Druckminderer
<b>Vergleichbare Gerätekennwerte</b>		
Netzspannung	230 V	230 V
Leerlaufspannung	85 V	85 V
Einstellbereich stufenlos WIG	5 - 170 A	5 - 170 A
Einstellbereich stufenlos E	5 - 140 A	5 - 140 A
Max. Eingangsleistung E/WIG	5,5 kVA/4,8 kVA	5,5 kVA/4,8 kVA
Max. Einschaltzeit E/WIG bei 40°C	40 %/40 %	40 %/40 %
100% Einschaltzeit E/WIG bei 40°C	80 A/110 A	80 A/110 A
Verschweißbare Elektroden bis	3,25 mm	3,25 mm
Verschweißbare Materialstärke	0,3 - 6 mm	0,3 - 6 mm
Absicherung bei 230 V	T 16 A	T 16 A
Maße L x B x H	480 x 260 x 320 mm	480 x 260 x 320 mm
Gewicht	22,1 kg	22,1 kg
<b>Standardausrüstung</b>		Brenner 4 m, Massekabel 35 mm <sup>2</sup> , 5 m, Druckminderer mit Inhalts- und Durchfluß- manometer
<b>Typ</b>	WIG 170 AC/DC	WIG 170 AC/DC Set
<b>Bestell-Nr.</b>	0021017200	0021917200

## ZUBEHÖR FÜR WIG - SCHWEISSANLAGEN

### Schweißbrenner



	Bestell-Nr.
WIG Schweißbrenner SR 26/4 m	0902019073
WIG Schweißbrenner SR 26/8 m	0902019090
WIG Schweißbrenner MISTRAL-G 250 A/ 4 m	0902019189
WIG Schweißbrenner MISTRAL-G 250 A/ 8 m	0902019200

## ZUBEHÖR FÜR WIG-SCHWEISSBRENNER MISTRAL

### Zubehörkasten



	Bestell-Nr.
<b>Zubehörkasten MISTRAL/TORNADO</b> Bestehend aus: Wolframelektrode 1,6 mmX175 mm, rot WT 20 Wolframelektrode 2,4 mmX175 mm, rot WT 20 Wolframelektrode 3,2 mmX175 mm, rot WT 20 Wolframelektrode 4,0 mmX175 mm, rot WT 20 Wolframelektrode 1,6 mmX175 mm, grau WC 20 Wolframelektrode 2,4 mmX175 mm, grau WC 20 Wolframelektrode 3,2 mmX175 mm, grau WC 20 Wolframelektrode 4,0 mmX175 mm, grau WC 20 Elektrodenhalter 1,6 mm Elektrodenhalter 2,4 mm Elektrodenhalter 3,2 mm Elektrodenhalter 4,0 mm Gasdüse Keramik Gr. 7,5 Ø 7,5 mm Gasdüse Keramik Gr. 10 Ø 10,0 mm Gasdüse Keramik Gr. 13 Ø 13,0 mm Brennerkappe lang Brennerkappe kurz Kunststoffkoffer	0902019316

### Elektrodenhalter



	Bestell-Nr.
Elektrodenhalter 1,6 mm Mistral/Tornado	1327618225
Elektrodenhalter 2,4 mm Mistral/Tornado	1327618233
Elektrodenhalter 3,2 mm Mistral/Tornado	1327618241
Elektrodenhalter 4,0 mm Mistral/Tornado	1327618292
Elektrodenhalter 1,6 mm kurz Mistral/Tornado	1327618250
Elektrodenhalter 2,4 mm kurz Mistral/Tornado	1327618268
Elektrodenhalter 3,2 mm kurz Mistral/Tornado	1327618276
Elektrodenhalter 4,0 mm kurz Mistral/Tornado	1327618284

### Gasdüsen Keramik



	Bestell-Nr.
Gasdüse-Keramik Gr. 7,5, Mistral/Tornado	1327618306
Gasdüse-Keramik Gr. 10, Mistral/Tornado	1327618314
Gasdüse-Keramik Gr. 13, Mistral/Tornado	1327618322
Gasdüse-Keramik Gr. 16, Mistral/Tornado	1327618330
Gasdüse-Keramik Gr. 7,5 kurz, Mistral/Tornado	1327618349
Gasdüse-Keramik Gr. 10 kurz, Mistral/Tornado	1327618357
Gasdüse-Keramik Gr. 13 kurz, Mistral/Tornado	1327618365

### Brennerkappen



	Bestell-Nr.
Brennerkappe kurz Mistral/Tornado	1327618390
Brennerkappe lang Mistral/Tornado	1327618403

## ZUBEHÖR FÜR WIG-SCHWEISSBRENNER SR 18/26/26 V

### Zubehörkasten



	Bestell-Nr.
<b>Zubehörkasten SR 18/SR 26/26 V</b> Bestehend aus: Wolframelektrode 1,6X175 mm, rot WT 20 Wolframelektrode 2,4X175 mm, rot WT 20 Wolframelektrode 3,2X175 mm, rot WT 20 Wolframelektrode 1,6X175 mm, grün WP 20 Wolframelektrode 2,4X175 mm, grün WP 20 Wolframelektrode 3,2X175 mm, grün WP 20 Spannhülse 1,6 mm Spannhülse 2,4 mm Spannhülse 3,2 mm Spannhülsegehäuse 1,6 mm Spannhülsegehäuse 2,4 mm Spannhülsegehäuse 3,2 mm Gasdüse Keramik Gr. 5, Ø 8,0 mm Gasdüse Keramik Gr. 6, Ø 9,5 mm Gasdüse Keramik Gr. 7, Ø 11,0 mm Brennerkappe lang Brennerkappe kurz Kunststoffkoffer	0902014500

### Spannhülsen



	Bestell-Nr.
Spannhülse 1,0 mm SR 17/18/26	1327127078
Spannhülse 1,6 mm SR 17/18/26	1327127086
Spannhülse 2,4 mm SR 17/18/26	1327127094
Spannhülse 3,2 mm SR 17/18/26	1327135429
Spannhülse 4,0 mm SR 17/18/26	1327148423

Spannhülsegehäuse	
	
	<b>Bestell-Nr.</b>
Spannhülsegehäuse 1,0 mm SR 17/18/26	1327127132
Spannhülsegehäuse 1,6 mm SR 17/18/26	1327127140
Spannhülsegehäuse 2,4 mm SR 17/18/26	1327127159
Spannhülsegehäuse 3,2 mm SR 17/18/26	1327135410
Spannhülsegehäuse 4,0 mm SR 17/18/26	1327148431

Gasdüsen Keramik	
	
	<b>Bestell-Nr.</b>
Gasdüse-Keramik Gr. 4, SR 17/18/26	1327180505
Gasdüse-Keramik Gr. 5, SR 17/18/26	1327127876
Gasdüse-Keramik Gr. 6, SR 17/18/26	1327127175
Gasdüse-Keramik Gr. 7, SR 17/18/26	1327127884
Gasdüse-Keramik Gr. 8, SR 17/18/26	1327135402

Brennerkappen	
	
	<b>Bestell-Nr.</b>
Brennerkappe lang SR 17/18/26	1327127230
Brennerkappe kurz SR 17/18/26	1327127248

**WEITERES ZUBEHÖR FÜR WIG-SCHWEISSANLAGEN**

	<b>Handfernregler</b> Kabellänge: 5 m	<b>Bestell-Nr.</b> 0902014829
	<b>Fußfernregler</b> Kabellänge: 5 m Ausführung: Kunststoff	<b>Bestell-Nr.</b> 0902007210
	<b>Fußfernregler</b> Kabellänge: 5 m Ausführung: Aluminium	0902019391
	<b>Fußfernregler</b> Kabellänge: 10 m Ausführung: Aluminium	0902019405
	<b>Schweißplatzrüstung Nr. 7</b> Bestehend aus Schweißkabel, Massekabel, Schweißschild, Drahtbürste, Schlackehammer Durchmesser: 25 mm <sup>2</sup> Länge: 3 m geeignet für: E 170 SI, E 200 DCI, SK 200, WIG 170 DC, WIG 170 AC/DC	<b>Bestell-Nr.</b> 1327022381

	<b>Schweißplatzrüstung Nr. 8</b> Bestehend aus Schweißkabel, Massekabel, Schweißschild, Drahtbürste, Schlackehammer Durchmesser: 35 mm <sup>2</sup> Länge: 3 m geeignet für: SK 230, SK 260, SB 230 T, SB 260T	<b>Bestell-Nr.</b> 1327022578
--	---	----------------------------------

Massezwingen		<b>Bestell-Nr.</b>
	Massezwinge 200 A Massezwinge 400 A	0902027467 0902027475

	Durch- messer mm <sup>2</sup>	Länge m	<b>Bestell-Nr.</b>
	<b>Massekabel</b>		
Massekabel	25	3	0902008365
Massekabel	35	5	0902011293

Elektrodenhalter		<b>Bestell-Nr.</b>
	Elektrodenhalter 200 A Elektrodenhalter 300 A	0902027440 0902027459

	Durch- messer mm <sup>2</sup>	Länge m	<b>Bestell-Nr.</b>
	<b>Elektroden- kabel</b>		
	35	3	0902007180

**Weiteres Zubehör für Schweißanlagen**  
siehe Seite 303/304

**Wolframelektroden**  
siehe Seite 304

**Stabelektroden**  
siehe Seite 304

## DIE GEBEN GANZ SCHÖN GAS.

Einfache Handhabung und hervorragende Dünnblecheigenschaften – das sind die Vorteile vom MIG-MAG-Schweißen, bei dem, je nach Material, verschiedene Gase hinzugeführt werden. So verarbeiten Sie mit dem MIG (Metall-Inert-Gas) problemlos Aluminium und Aluminiumlegierungen, während sich das MAG (Metall –

Aktiv – Gas) -Verfahren für Bau-, Kessel- und Rohrstaal ab ca. 0,5 mm und für edel- und hochlegierte Stähle eignet. Eine Schweißanlage für Anspruchsvolle, bei der unsere Ingenieure an alles gedacht haben: von der einstellbaren Freibrennzeit bis zum Multigriff für den leichten Geräte-transport.

z.B. MIG/MAG 250/60 XT

### „Smart Intelligence“

Modernste Prozessorsteuerung für einfache Bedienung und optimale Schweißergebnisse.

### Gas- und stromloses Schweißdrahtefädeln

– bequem, gasverlustfrei und sicher. 2/4-Takt-Steuerung für praktischen Betrieb. Einstellbare Punktautomatik für gleichmäßige Schweißergebnisse.

Grob- und Feinstufen für perfekte Materialanpassung.

Schaltbare Schuko-Steckdose 230 V – optimal zum Anschluss von Winkelschleifern etc.

Robuste geschweißte Gehäusekonstruktion (Chassis).

Brenner und Massekabel abnehmbar.

Gummierte Ablagefläche – praktisch für Zubehör.

„Multigriff“ zum leichten Geräte-transport und praktischer Ablage der Schweißplatz-ausrüstung.

Senkrechte Drahtrollenführung mit schrägem Brenner und Drahtauslauf für optimalen und gleichmäßigen Draht-transport.

Große Geräte-transportrollen für einen leichten und sicheren Transport.

„S-Zeichen“ Zugelassen zum Schweißen auch an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung.



5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo.

## AUSSTATTUNGSMERKMALE

- "Smart Intelligence": modernste Prozessorsteuerung für einfache Bedienung und optimale Schweißergebnisse
- Gas- und stromloses Schweißdrahtefädeln - bequem, gasverlustfrei und sicher
- Softstart für leichten Lichtbogenstart
- Freibrennzeit einstellbar für praktischen Lichtbogenneustart
- 2/4-Takt-Steuerung für praktischen Betrieb
- Einstellbare Punktautomatik für gleichmäßige Schweißergebnisse
- Große ergonomisch und geschützt angeordnete Bedienelemente für optimales Einstellen auch mit Handschuhen
- Elektronik staubgeschützt für rauen Einsatz
- Metall-Drahtvorschub für einen sicheren Drahttransport
- Senkrechte Drahtrollenführung mit geradem Brenner und Drahtauslauf für gleichmäßigen Drahttransport
- "Kühltunnel": hohe Einschaltdauer durch eine optimale Kühlung
- Robuste geschweißte Gehäusekonstruktion (Chassis)
- "Multigriff": zum leichten Gerätetransport und praktischer Ablage der Schweißplatzausrüstung
- Große Gerätetransportrollen für einen leichten und sicheren Transport
- Gummierte Ablagefläche - praktisch für Zubehör
- Variable Gasflaschenhalterung
- Brenner und Massekabel abnehmbar
- "S-Zeichen": zugelassen zum Schweißen an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung
- 5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo
- CE-geprüft



	Schutzgas-Schweißanlage MIG/MAG 150/20 XT	Schutzgas-Schweißanlage MIG/MAG 150/20 XT Set
<b>Vergleichbare Gerätekenne</b>		
Netzspannung	230 V	230 V
Max. Eingangsleistung bei 230 V	5,8 kVA	5,8 kVA
Einstellbereich (230 V)	30 - 150 A	30 - 150 A
Regelung	6 Stufen	6 Stufen
Verschweißbarer Draht	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm
Verschweißbare Materialstärke	0,5 - 5 mm	0,5 - 5 mm
Max. Einschaltdauer bei 25 °C	20 %	20 %
Max. Einschaltdauer bei 40 °C	15 %	15 %
100% Einschaltdauer bei 25 °C	50 A	50 A
100% Einschaltdauer bei 40 °C	50 A	50 A
Absicherung bei 230 V	T 16 A	T 16 A
Maße L x B x H	854 x 338 x 782 mm	854 x 338 x 782 mm
Gewicht	59,5 kg	59,5 kg
<b>Standardausrüstung</b>	Brenner SB 14/3 m Festanschluss, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste, Brennerspray, Druckminderer mit Inhalts- und Durchflussmanometer	Brenner SB 14/3 m Festanschluss, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste, Brennerspray, Druckminderer mit Inhalts- und Durchflussmanometer, Schweißdraht 0,8 mm/5 kg (G3Si1), Adapter für 5 kg, Gasflasche 10 ltr. Mischgas
<b>Typ</b>	MIG/MAG 150/20 XT	MIG/MAG 150/20 XT Set
<b>Bestell-Nr.</b>	0021031700	0021901700

## AUSSTATTUNGSMERKMALE

- "Smart Intelligence": modernste Prozessorsteuerung für einfache Bedienung und optimale Schweißergebnisse
- Gas- und stromloses Schweißdrahtefädeln - bequem, gasverlustfrei und sicher
- Softstart für leichten Lichtbogenstart
- Freibrennzeit einstellbar für praktischen Lichtbogenneustart
- 2/4-Takt-Steuerung für praktischen Betrieb
- Einstellbare Punktautomatik für gleichmäßige Schweißergebnisse
- Große ergonomisch und geschützt angeordnete Bedienelemente für optimales Einstellen auch mit Handschuhen
- Elektronik staubgeschützt für rauen Einsatz
- Einzigartig: Schaltbare Schuko-Steckdose 230 V - optimal für Winkelschleifer etc.
- Metall-2-Rollen-Drahtvorschub für sicheren Drahttransport auch bei langen Schlauchpaketen
- Senkrechte Drahtrollenführung mit schrägem Brenner und Drahtauslauf für optimalen und gleichmäßigen Drahttransport
- "Kühltunnel": hohe Einschaltdauer durch eine optimale Kühlung
- Robuste geschweißte Gehäusekonstruktion (Chassis)
- "Multigriff": zum leichten Gerätetransport und praktischer Ablage der Schweißplatzausrüstung
- Große Gerätetransportrollen für einen leichten und sicheren Transport
- Gummierte Ablagefläche - praktisch für Zubehör
- Variable Gasflaschenhalterung
- Brenner und Massekabel abnehmbar
- "S-Zeichen": zugelassen zum Schweißen an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung
- 5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo
- CE-geprüft



	Schutzgas-Schweißanlage MIG/MAG 170/30 XTC	Schutzgas-Schweißanlage MIG/MAG 170/30 XTC Set	Schutzgas-Schweißanlage MIG/MAG 200/40 XT	Schutzgas-Schweißanlage MIG/MAG 200/40 XT Set	
<b>Spezielle Vorteile</b>					
▪ Grob- und Feinstufen für optimale Materialanpassung			•	•	
▪ Betrieb an 230 V und 400 V für einen universellen Einsatz	•	•			
<b>Vergleichbare Gerätekennwerte</b>					
Netzspannung	230/400 V	230/400 V	400 V	400 V	
Max. Eingangsleistung bei 400 V	6,7 kVA	6,7 kVA	7 kVA	7 kVA	
Einstellbereich (400 V)	60 - 170 A	60 - 170 A	30 - 200 A	30 - 200 A	
Regelung	je 6 Stufen	je 6 Stufen	2 x 6 Stufen	2 x 6 Stufen	
Verschweißbarer Draht	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 0,8 mm	0,6 - 1 mm	0,6 - 1 mm	
Verschweißbare Materialstärke	0,5 - 6 mm	0,5 - 6 mm	0,5 - 7 mm	0,5 - 7 mm	
Max. Einschaltdauer bei 25 °C	30 %	30 %	40 %	40 %	
Max. Einschaltdauer bei 40 °C	20 %	20 %	30 %	30 %	
100% Einschaltdauer bei 25 °C	90 A	90 A	120 A	120 A	
100% Einschaltdauer bei 40 °C	60 A	60 A	100 A	100 A	
Absicherung bei 400 V	T 16 A	T 16 A	T 16 A	T 16 A	
Maße L x B x H	854 x 338 x 782 mm	854 x 338 x 782 mm	954 x 384 x 882 mm	954 x 384 x 882 mm	
Gewicht	68,5 kg	68,5 kg	91 kg	91 kg	
<b>Standardausrüstung</b>	Brenner SB 15/3 m, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste, Brennerspray, Druckminderer mit Inhalts- und Durchflussmanometer, Anschlussadapter 230 V/400 V	Brenner SB 15/3 m, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste, Brennerspray, Druckminderer mit Inhalts- und Durchflussmanometer, Anschlussadapter 230 V/400 V, Schweißdraht 0,8 mm/5 kg (G3Si1), Adapter für 5 kg, Gasflasche 10 ltr. Mischgas	Brenner SB 25/3 m, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste, Brennerspray, Druckminderer mit Inhalts- und Durchflussmanometer	Brenner SB 25/3 m, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste, Brennerspray, Druckminderer mit Inhalts- und Durchflussmanometer, Schweißdraht 0,8 mm/5 kg (G3Si1), Adapter für 5 kg, Gasflasche 10 ltr. Mischgas	
<b>Typ</b>	MIG/MAG 170/30 XTC	MIG/MAG 170/30 XTC Set	MIG/MAG 200/40 XT	MIG/MAG 200/40 XT Set	
<b>Bestell-Nr.</b>	0021031900	0021901900	0021032200	0021902200	

## AUSSTATTUNGSMERKMALE

- "Smart Intelligence": modernste Prozessorsteuerung für einfache Bedienung und optimale Schweißergebnisse
- Gas- und stromloses Schweißdrahtefädeln - bequem, gasverlustfrei und sicher
- Softstart für leichten Lichtbogenstart
- Freibrennzeit einstellbar für praktischen Lichtbogenneustart
- 2/4-Takt-Steuerung für praktischen Betrieb
- Einstellbare Punktautomatik für gleichmäßige Schweißergebnisse
- Große ergonomisch und geschützt angeordnete Bedienelemente für optimales Einstellen auch mit Handschuhen
- Elektronik staubgeschützt für rauen Einsatz
- Einzigartig: Schaltbare Schuko-Steckdose 230 V - optimal für Winkelschleifer etc.
- Metall-2-Rollen-Drahtvorschub für sicheren Drahttransport auch bei langen Schlauchpaketen
- Grob- und Feinstufen für optimale Materialanpassung
- Senkrechte Drahtrollenführung mit schrägem Brenner und Drahtauslauf für optimalen und gleichmäßigen Drahttransport
- "Kühltunnel": hohe Einschaltdauer durch eine optimale Kühlung
- Robuste geschweißte Gehäusekonstruktion (Chassis)
- "Multigriff": zum leichten Gerätetransport und praktischer Ablage der Schweißplatzausrüstung
- Große Gerätetransportrollen für einen leichten und sicheren Transport
- Gummierte Ablagefläche - praktisch für Zubehör
- Variable Gasflaschenhalterung
- Brenner und Massekabel abnehmbar
- "S-Zeichen": zugelassen zum Schweißen an engen Schweißplätzen mit erhöhter elektrischer Gefährdung
- 5 Jahre Garantie auf den Haupttrafo
- CE-geprüft



	Schutzgas-Schweißanlage MIG/MAG 250/60 XT	Schutzgas-Schweißanlage MIG/MAG 250/60 XT Set	Schutzgas-Schweißanlage MIG/MAG 300/45 XT	Schutzgas-Schweißanlage MIG/MAG 300/45 XT Set
<b>Vergleichbare Gerätekennwerte</b>				
Netzspannung	400 V	400 V	400 V	400 V
Max. Eingangsleistung bei 400 V	8,9 kVA	8,9 kVA	12,1 kVA	12,1 kVA
Einstellbereich (400 V)	30 - 250 A	30 - 250 A	30 - 300 A	30 - 300 A
Regelung	2 x 6 Stufen	2 x 6 Stufen	2 x 6 Stufen	2 x 6 Stufen
Verschweißbarer Draht	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm	0,6 - 1,2 mm
Verschweißbare Materialstärke	0,5 - 10 mm	0,5 - 10 mm	0,5 - 10 mm	0,5 - 10 mm
Max. Einschaltdauer bei 25 °C	60 %	60 %	45 %	45 %
Max. Einschaltdauer bei 40 °C	40 %	40 %	30 %	30 %
100% Einschaltdauer bei 25 °C	190 A	190 A	190 A	190 A
100% Einschaltdauer bei 40 °C	160 A	160 A	150 A	150 A
Absicherung bei 400 V	T 16 A	T 16 A	T 16 A	T 16 A
Maße L x B x H	954 x 384 x 882 mm	954 x 384 x 882 mm	954 x 384 x 882 mm	954 x 384 x 882 mm
Gewicht	102 kg	102 kg	104 kg	104 kg
<b>Standardausrüstung</b>	Brenner SB 25/3 m, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste, Brennerspray, Druckminderer mit Inhalts- und Durchflussmanometer	Brenner SB 25/3 m, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste, Brennerspray, Druckminderer mit Inhalts- und Durchflussmanometer, Schweißdraht 0,8 mm/5 kg (G3Si1), Adapter für 5 kg, Gasflasche 10 ltr. Mischgas	Brenner SB 36/3 m, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste, Brennerspray, Druckminderer mit Inhalts- und Durchflussmanometer	Brenner SB 36/3 m, Massekabel, Schutzschild, Drahtbürste, Brennerspray, Druckminderer mit Inhalts- und Durchflussmanometer, Schweißdraht 1,0 mm/15 kg (G3Si1), Gasflasche 10 ltr. Mischgas
<b>Typ</b>	MIG/MAG 250/60 XT	MIG/MAG 250/60 XT Set	MIG/MAG 300/45 XT	MIG/MAG 300/45 XT Set
<b>Bestell-Nr.</b>	0021032800	0021902800	0021033300	0021903300

## ZUBEHÖR FÜR DIE MIG/MAG-SCHUTZGASSCHWEISSANLAGEN

Schweißbrenner		
	geeignet für	Bestell-Nr.
Schweißbrenner SB 14/3 m, fest	MIG/MAG 150/20 XT	0902009922
Schweißbrenner SB 15/3 m	MIG/MAG 170/30 XTC, MIG/MAG 180/35 ETC, MIG/MAG 180/40 ETC, MIG/MAG 200/35 ET, MIG/MAG 210/40 ET	0902009949
Schweißbrenner SB 15/4 m	MIG/MAG 170/30 XTC, MIG/MAG 180/35 ETC, MIG/MAG 180/40 ETC, MIG/MAG 200/35 ET, MIG/MAG 210/40 ET	0902009957
Schweißbrenner SB 15/5 m	MIG/MAG 170/30 XTC, MIG/MAG 180/35 ETC, MIG/MAG 180/40 ETC, MIG/MAG 200/35 ET, MIG/MAG 210/40 ET	0902009965
Schweißbrenner SB 25/3 m	MIG/MAG 200/40 XT, MIG/MAG 250/60 XT, MIG/MAG 230/40ET, MIG/MAG 230/60 ET, MIG/MAG 260/60 ET	0902008330
Schweißbrenner SB 25/4 m	MIG/MAG 200/40 XT, MIG/MAG 250/60 XT, MIG/MAG 230/40ET, MIG/MAG 230/60 ET, MIG/MAG 260/60 ET	0902008349
Schweißbrenner SB 25/5 m	MIG/MAG 200/40 XT, MIG/MAG 250/60 XT, MIG/MAG 230/40ET, MIG/MAG 230/60 ET, MIG/MAG 260/60 ET	0902008357
Schweißbrenner SB 36/3 m	MIG/MAG 300/45 XT	0902008411
Schweißbrenner SB 36/4 m	MIG/MAG 300/45 XT	0902008420
Schweißbrenner SB 36/5 m	MIG/MAG 300/45 XT	0902008438

## ZUBEHÖR FÜR MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER

Gasdüsen	
	Bestell-Nr.
Gasdüse konisch, Ø 12 mm SB 14/15	1327045357
Gasdüse zylindrisch, Ø 16 mm SB 14/15	1327045349
Punktgasdüse, Ø 16 mm SB 14/15	1327045381
Gasdüse konisch, Ø 15 mm SB 25	1327045519
Gasdüse zylindrisch, Ø 18 mm SB 25	1327045500
Punktgasdüse, Ø 18 mm SB 25	1327045543
Gasdüse konisch, Ø 16 mm SB 36	1327064165
Gasdüse zylindrisch, Ø 19 mm SB 36	1327064157
Punktgasdüse, Ø 20 mm SB 36	1327064190

Stromdüsen	
	Bestell-Nr.
Stromdüse 0,6 mm Stahl/Edelstahl SB 14/15	1327045306
Stromdüse 0,8 mm Stahl/Edelstahl SB 14/15	1327045314
Stromdüse 1,0 mm Stahl/Edelstahl SB 14/15	1327045330

	Bestell-Nr.
Stromdüse 1,2 mm Stahl/Edelstahl SB 14/15	1327056693
Stromdüse 0,8 mm für Aluminium SB 14/15	1327009660
Stromdüse 1,0 mm für Aluminium SB 14/15	1327009679
Stromdüse 1,2 mm für Aluminium SB 14/15	1327009687
Stromdüse 0,6 mm Stahl/Edelstahl SB 25-41	1327056685
Stromdüse 0,8 mm Stahl/Edelstahl SB 25-41	1327045462
Stromdüse 1,0 mm Stahl/Edelstahl SB 25-41	1327045489
Stromdüse 1,2 mm Stahl/Edelstahl SB 25-41	1327045497
Stromdüse 0,8 mm für Aluminium SB 25-41	1327009695
Stromdüse 1,0 mm für Aluminium SB 25-41	1327009709
Stromdüse 1,2 mm für Aluminium SB 25-41	1327009717

Sets	
	Bestell-Nr.
<b>Set 1 SB 14/15</b> 1 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch, 1x Punktgasdüse, 2 x Stromdüse 0,6, 2 x Stromdüse 0,8 mm, 1 x Stromdüse 1,0 mm	0902027718
<b>Set 2 SB 14/15</b> 1 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch, 1 x Punktgasdüse	0902027726
<b>Set 3 SB 14/15</b> 1 x Gasdüse stark konisch, 1 x Gasdüse Flaschenform	0902027734
<b>Set 4 SB 14/15</b> 3 x Gasdüse konisch	0902027742
<b>Set 5 SB 14/15</b> 3 x Gasdüse zylindrisch	0902027750
<b>Set 6 SB 14/15</b> 1 x Punktgasdüse, 1 x Nagelanschweißdüse	0902027769
<b>Set 7 SB 14/15</b> 5 x Stromdüse 0,6 mm	0902027645
<b>Set 8 SB 14/15</b> 5 x Stromdüse 0,8 mm	0902027653
<b>Set 9 SB 14/15</b> 5 x Stromdüse 1,0 mm	0902027661
<b>Set 10 SB 14/15</b> 5 x Haltefeder	0902027670
<b>Set 12 SB 14/15</b> Für Aluminium/Edelstahl, Draht Ø 0,6-1,2 mm, 3 m	0902027939

Brennerhalse	
	Bestell-Nr.
<b>Brennerhals SB 14</b>	0902027378
<b>Brennerhals SB 15</b>	0902027386
<b>Brennerhals SB 25</b>	0902027394
<b>Brennerhals SB 36</b>	0902005668

	Bestell-Nr.
<b>Gasdüsenträger SB 14/15</b> Düsenträger mit Haltefeder	1327023825
<b>Schutzhülse SB 14/15</b>	1327045241
<b>Haltefeder SB 25</b>	1327045454
<b>Düsenstock SB 25</b>	1327075574
<b>Düsenstock SB 36</b>	1327064149
<b>Gasverteiler SB 36</b>	1327063991

WEITERES ZUBEHÖR FÜR MIG/MAG-SCHWEISSBRENNER



	Bestell-Nr.
PA Seele SB 14/3 m	1327045195
PA Seele Ø 0,6-1,2 mm, 3 m SB 15-41	1327144550
PA Seele Ø 0,6-1,2 mm, 4 m SB 15-41	1327144541
PA Seele Ø 0,6-1,2 mm, 5 m SB 15-41	1327144533

Führungsrohr für PA-Seele

	Bestell-Nr.
 Führungsrohr für PA-Seele	1327045578



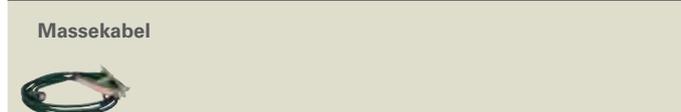
	Bestell-Nr.
Führungsspirale 0,6-0,9 mm, 3 m SB 15-36	1327064203
Führungsspirale 0,6-0,9 mm, 4 m SB 15-36	1327064211
Führungsspirale 0,6-0,9 mm, 5 m SB 15-36	1327064220
Führungsspirale 1,0-1,2 mm, 3 m SB 15-36	1327064238
Führungsspirale 1,0-1,2 mm, 4 m SB 15-36	1327064246
Führungsspirale 1,0-1,2 mm, 5 m SB 15-36	1327064254

Säuberungszange

	Bestell-Nr.
 Säuberungszange	0902027483

Mehrfachschlüssel

	Bestell-Nr.
 Mehrfachschlüssel	1327045411



	Durchmesser mm <sup>2</sup>	Länge m	Bestell-Nr.
Massekabel	16	3	1002004999
Massekabel	25	3	0902008365
Massekabel	35	5	0902011293



	Bestell-Nr.
Massezwinge 200 A	0902027467
Massezwinge 400 A	0902027475



Material	Durchmesser mm	Gewicht kg	Lieferart	Bestell-Nr.
G3Si1	0,6	0,8	Rolle	4411088338
G3Si1	0,6	5	Rolle	4411060905
G3Si1	0,8	5	Rolle	4411060921
G3Si1	0,6	15	Rolle	4411060913
G3Si1	0,6	15	Rolle	4411154721
G3Si1	0,8	15	Rolle	4411060930
G3Si1	0,8	16	Korb	4411141549
G3Si1	1	15	Rolle	4411060948
G3Si1	1	15	Korb	4411141557
G3Si1	1,2	15	Rolle	4411060956
G3Si1	1,2	15	Korb	4411154730
AlMg3	0,8	2	Rolle	4411014555
AlMg3	1	6	Rolle	4411003600

Adapter für Schutzgasschweißdraht

	Bestell-Nr.
 Adapter für Schutzgasschweißdraht	
Adapterring für 5 kg Rolle	0902018158
Adapter für Korbspule	0902012630

ZUBEHÖR ALLGEMEIN FÜR SCHWEISSANLAGEN

- Automatik-Schutzschirme**
- Stromversorgung über Solarzellen (kein Batteriewechsel)
  - Permanenter UV/IR Schutz
  - Betriebssicher durch zwei unabhängig wirkende Sensoren
  - True Color-Echtfarbenerkennung
  - Zusätzliches komfortables Frotte-Stirnband

	Bestell-Nr.
 <b>Automatik-Schutzschirm Translight 2131</b> Dunkelstufe: DIN 11 Schaltzeit: 0,0003 sek Schaltempfindlichkeit: 2 Stufen Aufhellzeit: 0,2 sek Sichtfeld: 98 x 40 mm Gewicht: 425 g	0902063161

	Bestell-Nr.
 <b>Automatik-Schutzschirm Translight 2200</b> Dunkelstufe: DIN 9-13 (stufenlos) Schaltzeit: 0,0003 sek Schaltempfindlichkeit: stufenlos Aufhellzeit: 0,2 sek Sichtfeld: 98 x 40 mm Gewicht: 425 g	0902053166

HOLZBEARBEITUNGS-TECHNIK

SCHWEISSTECHNIK

SCHLEIFMASCHINEN

DRUCKLUFTSYSTEME

WASSER-/PUMPENTECHNIK

Schweißschilder



Bestell-Nr.

Schweißschild mit Glas DIN 9 Glas DIN 9 und Vorsatzglas hell	0902027840
Schweißschild mit Glas DIN 11 und Freisichtglas Schweißglas DIN 11	0902005528
Schweißschild mit Glas DIN 11 als Kopfhaube Schweißglas DIN 11	0902007164

Schweißgläser



Bestell-Nr.

Schweißglas 75x98 mm, dunkel DIN 11 Nur für SB 160C/ SB 200CT	1321186455
Schweißglas 90x110 mm, dunkel, DIN 9	0902027793
Schweißglas 90x110 mm, dunkel, DIN 11	0902027807
Schweißglas 90x110 mm, hell	0902027815
Schweißglas 40x110 mm, hell für Freisicht	0902010661

Druckminderer



Bestell-Nr.

Druckminderer mit 2 Manometer	0902031472
Druckminderer mit 2 Manometer und Absperrventil	0902005293

Brennerspray



Bestell-Nr.

Brennerspray 150 ml	1327038296
Brennerspray 400 ml, "Abicor Binzel"	0902061150

Drahtbürste

Bestell-Nr.

 Drahtbürste 2-reihig	0902027823
---	------------

Wolframelektroden



Elektrofarbe	Durchmesser mm	Ausführung	Packeinheit	Bestell-Nr.
rot	1	98 % Wolfram und 2% Thoriumoxid (W 98% + 2 Th O <sub>2</sub> )	10	0902027530
rot	1,6	98 % Wolfram und 2% Thoriumoxid (W 98% + 2 Th O <sub>2</sub> )	10	0902027521
rot	2,4	98 % Wolfram und 2% Thoriumoxid (W 98% + 2 Th O <sub>2</sub> )	10	0902027513
rot	3,2	98 % Wolfram und 2% Thoriumoxid (W 98% + 2 Th O <sub>2</sub> )	10	0902027548
rot	4	98 % Wolfram und 2% Thoriumoxid (W 98% + 2 Th O <sub>2</sub> )	10	0902027599
grau	1	98 % Wolfram und 2% Ceroxid (W 98% + 2 Ce O <sub>2</sub> )	10	0902018484
grau	1,6	98 % Wolfram und 2% Ceroxid (W 98% + 2 Ce O <sub>2</sub> )	10	0902018492
grau	2,4	98 % Wolfram und 2% Ceroxid (W 98% + 2 Ce O <sub>2</sub> )	10	0902018506
grau	3,2	98 % Wolfram und 2% Ceroxid (W 98% + 2 Ce O <sub>2</sub> )	10	0902018514
grau	4	98 % Wolfram und 2% Ceroxid (W 98% + 2 Ce O <sub>2</sub> )	10	0902018522
grün	1	99,9% Wolfram (W 99,9%)	10	0902027556
grün	1,6	99,9% Wolfram (W 99,9%)	10	0902027564
grün	2,4	99,9% Wolfram (W 99,9%)	10	0902027572
grün	3,2	99,9% Wolfram (W 99,9%)	10	0902027580
grün	4	99,9% Wolfram (W 99,9%)	10	0902027602

Stabelektroden



Durchmesser mm	Länge mm	Packeinheit	Bestell-Nr.
EN 499: E 350 RR 12 (DIN 1913: E 4322 RR6)			
1,6	250	25	0902027890
2	250	25	0902027904
2,5	350	25	0902027912
3,25	350	25	0902027920
2	250	175	0902027866
2,5	350	100	0902027874
3,25	350	125	0902027882
EN 499: E 380 RC 11 (DIN 1913: E 5132 R(C) 3)			
2,5	350	100	0902018883
3,25	350	125	0902018875
4	250	95	0902061169