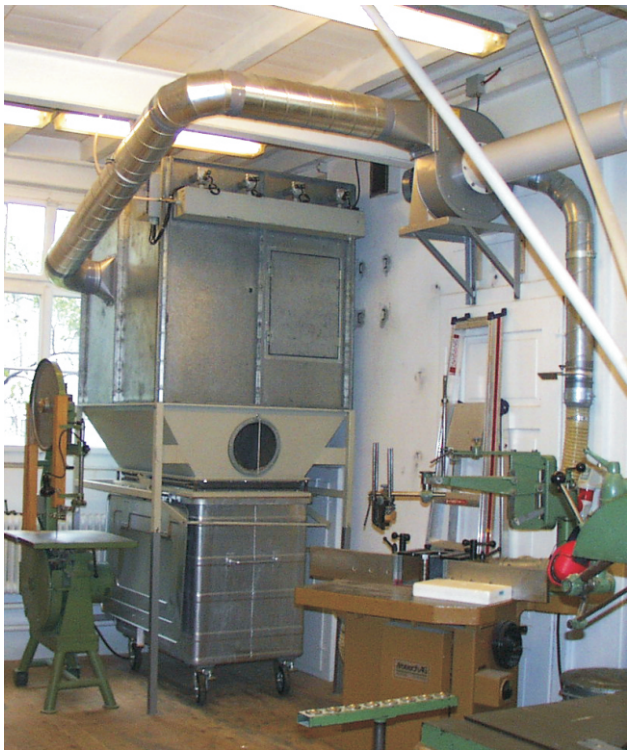
Container Absaugung / Filtereinheit

kombiniert mit Norm- Container

Beispiel:
Späneabsauganlage mit Container
und Zyklon- Vorabscheider,
kombiniert mit Schlauchfilter und
kontinuierlicher Filterabsaugung

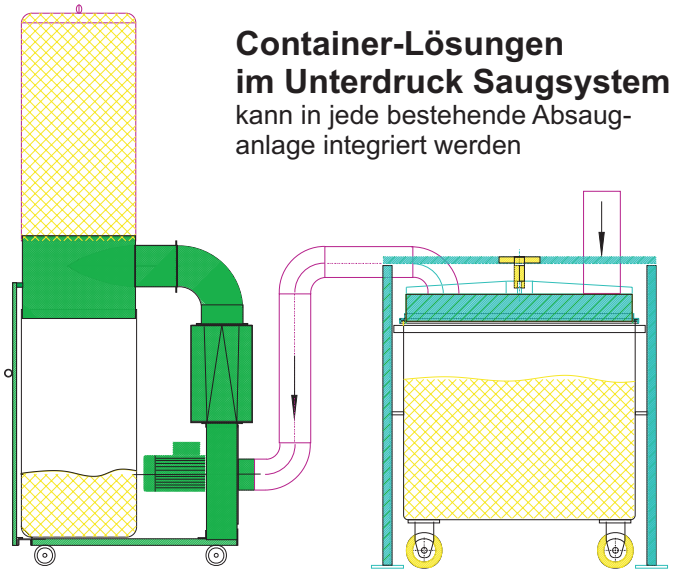
Beispiel:
Jet- Puls- Filter **6000 m3/h**
ausgerüstet mit
DF- Schlauchfilter mit Stützkörben
elektronische Ventilsteuerung
Magnetventile
Differenz- Druckschalter
Ventilator 7,5 kW



Beispiel: Späneabsauganlage
mit Jet- Puls- Filter **3500 m3/h**
mit Falt- Filterpatronen
Ventilator 4 kW

Container-Lösungen im Unterdruck Saugsystem

kann in jede bestehende Absaug-anlage integriert werden



Container-Füllstation mit Spezial-Deckel
und Tragkonstruktion.

WACHTER Container- Lösungen je nach Bedarf in verschiedenen Varianten

Verlangen Sie unverbindlich eine Beratung.